必维嘉航检验技术(广东)有限公司

BV-Fairweather Inspection & Consultants (Guangdong) Co., Ltd.

检 测 报 告

TESTING REPORT

工 程 名 称	PROJECT:	上海杨浦区复兴岛装配式指挥中心项目
客 户 名 称	CLIENT:	绿可集成房屋（苏州）有限公司
检 测 地 点	LOCATION:	上海
报 告 编 号	REPORT No.:	BVFW-26/192-RP-NDT-UT-Shanghai-LK-ZMQ260417 A0
批 准 人	APPROVED BY:	
报 告 日 期	REPORT DATE:	17-Apr-2026

必维嘉航检验技术（广东）有限公司 检验专用章 (01)

备 注 Notes:

1 报告无检测单位印章无效.
This report is invalid without the seal of the testing unit.

2 报告无检测人员或评片人、审核人签字无效，无授权签字人批准签发无效.
This report is invalid without the signature of the testing personnel or the radiograph evaluator and reviewer, and it is also invalid without the approval and signature of the authorized signatory.

3 本报告涂改无效.
Any alteration to this report with is invalid.

4 本报告仅对被检产品受检部位负责.
This report is only responsible for the inspected parts of the inspected product.

5 未经检测单位同意不得部分复制本报告.
It is not allowed to partially copy this report without the consent of the testing unit.

6 本检测报告不代表被检测产品通过CMA/CNAS认证.
This report does not mean that the tested product has passed the CMA/CNAS certification.

7 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出.
If the client has any objection to the testing results, please raise them within fifteen days.

8 本报告一式贰份；本公司存档一份，客户一份.
This report is in duplicate, with one copy kept by our company and the other for the client.

检 测 单 位: 必维嘉航检验技术（广东）有限公司
Testing Unit: BV-Fairweather Inspection & Consultants (Guangdong) Co., Ltd.

地　　址: 广东省中山市三角镇金三大道东8号C区C103(民森信息科技产业园)
Address: C103, Area C, No.8 East Jinsan Avenue, Sanjiao Town, Zhongshan City, Guangdong Province (Minsen Information Technology Industrial Park)

电　　话: 0760-22818866
Telephone: 0760-22818866

传　　真: 0760-22818970
Fax: 0760-22818970
邮　　箱: fair.weather@bureauveritas.com
Email: fair.weather@bureauveritas.com

焊接接头超声检测报告 Ultrasonic Testing Report of Welded Joints

报告编号 Report No.	**BVFW-26/192-RP-NDT-UT-Shanghai-LK-ZMQ260417 A0**		
记录编号 Record No.	**BVFW-26/192-RC-NDT-UT-Shanghai-LK-ZMQ260417**		
A- 项目信息 Project Information			
项目名称 Project Name	上海杨浦区复兴岛装配式指挥中心项目	委托单 Work Order	/
客户名称 Client Name	绿可集成房屋（苏州）有限公司	检测地点 Test Location	上海
制造商 Manufacturer	东宝钢构工程(常州)有限公司	检测时间 Test Date	2026.04.17
B- 产品信息 Product Information			
产品名称 Product	钢结构	产品门类 Catogery	焊缝
生产状态 Manufacture State	焊后24小时	热处理状态 Heat Treatment Conditions	/
表面状态 Surface Conditions	打磨	工件温度 Workpiece Temperature	20 ℃
接头类型 Joints Type	☑ Butt Joint ☐ T-Joint ☐ L-Joint ☐ Others:		
焊接方法 Welding Process	☐ SMAW ☑ FCAW ☐ GMAW ☐ SAW ☐ GTAW ☐ Others:		
C- 技术信息 Technical Information			
检测标准 Testing standard	☑ ISO 17640-2018 ☐ GB/T 11345-2023 ☐ A ☑ B ☐ C ☐ D		
验收标准 Acceptance criteria	☑ ISO 11666-2018 ☐ GB/T 29712-2023 ☑ AL2 ☐ AL3		
仪器型号&编号 Instrument Model & Sn.	USM GO+/ GOPLS22030093		
试块 Block	IIW/ Φ3 mm SDH	耦合剂 Coupling Medium	CMC
探头型号 Probe Type	5P9X9A70°	扫查位置 Scanning Position	A面
时基线范围 Range Setting	100mm	母材检测 Base Material Testing	No recordable indications
灵敏度设置 Sensitivity Setting	80% FSH DAC of Φ3mm SDH	检测比例 Test Ratio	100%
检测范围 Test Extent	焊缝+热影响区	检测数量 Test Quantity	2

必维嘉航检验技术（广东）有限公司 检验专用章 BVFW STAMP

焊接接头超声检测报告 Ultrasonic Testing Report of Welded Joints

报告编号 Report No.	BVFW-26/192-RP-NDT-UT-Shanghai-LK-ZMQ260417 A0

D- 评定详情 Evaluation Details

序号 Swp-Sj	工件编号 Workpiece ID	接头编号 Joint ID	材质 Material	规格 Size	缺陷评定 Discontinuity Evaluation							结果 Results	备注 Remarks
					Sd	x	y	z	l	H0±dB	复探 Rn		
1	GL4-13	CJP1	Q355	T=16	/	/	/	/	/	/	/	合格	/
2	GL7-61	CJP1	Q355	T=12	/	/	/	/	/	/	/	合格	/
END													

备注 Notes：单位 Unit: mm Swp:工件序号 workpiece serial number; Sj: 接头序号 Joints serial number; Sd: 缺陷序号 Discontinuity serial number;
x: 纵向位置 the position of the discontinuity in the longitudinal direction; y: 横向位置 the position of the discontinuity in the transverse direction;
z: 深度位置 the position of the discontinuity in the depth direction; l: 缺陷长度 the length of the discontinuity; DOP: 熔深 depth of penetration;
H0: 参考线 the reference level; ACC: 允收 acceptable; REJ: 拒收 rejective.

E- 签名 Signature

检测员签字: Inspector (sign)	朱茗卿	资质 Qualification	☑ UT-II ☐ UT-III	日期 Date	2026.04.17
审核人签字: Reviewer (sign)	乔石	资质 Qualification	☑ UT-II ☐ UT-III	日期 Date	2026.04.17

必维嘉航检验技术（广东）有限公司 检验专用章 BVFW STAMP

焊接接头超声检测报告 Ultrasonic Testing Report of Welded Joints

报告编号 Report No.	BVFW-26/192-RP-NDT-UT-Shanghai-LK-ZMQ260417 A0

F- 附图 Illustration











ChSNDT-ZS-04
Issue1

中国机械工程学会无损检测分会
The Chinese Society for Nondestructive Testing

特此认可 Hereby Recognizes

朱茗卿 Zhu Mingqing （身份证/ID）320721199711073018

单位：（Employer）杭州正远检测技术有限公司

符合ISO9712-2021标准对于下列无损检测方法及其产品门类
has met the requirements of standard ISO9712-2021 related to the following NDT method and product sectors

无损检测 2 级的要求 as NDT Level 2

方法 Method	产品门类 Product Sectors	认证日期 Date of Certification	有效日期 Date of Expiry
超声波(UT)	焊缝(W)	2024年05月22日	2029年05月21日

证书编号 Certificate No: 32002189895UT 认证机构代表 Representative of Certification Body: 徐永昌



中溯计量检测有限公司
Zhongsu Measurement and Testing Co.,Ltd.

校准证书
CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号：DW044-254006015
Certificate No.

委托单位：Client	必维嘉航检验技术(广东)有限公司 BV-Fairweather Inspection & Consultants (Guangdong) Co., Ltd.
单位地址：Address	广东省中山市三角镇金三大道东8号C区一楼C103(民森信息科技产业园) C103, 1/F, Zone C, No. 8 east Jinsan Avenue, Sanjiao Town, Zhongshan City
器具名称：Instrument name	超声波探伤仪 Ultrasonic flaw detector
型号规格：Model/Type	USM GO+
仪器编号：No.	GOPLS24110070/BVFW-S-EQU-891
制造单位：Manufacturer	GE

批准人：Approved by 王志斌
核验员：Inspected by 陈志鹏
校准员：Calibrated by 张远

接收日期：Date of acceptance 2025 年 02 月 07 日
校准日期：Date of calibration 2025 年 02 月 08 日
批准日期：Date of approval 2025 年 02 月 10 日

未经本实验室批准，部分采用本证书无效
Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by the laboratory

校准机构备案编号：（2017）浙量校（甬） S006号
地址(Add)：宁波市镇海区骆驼街道团桥村杭甬路399号
邮编(Post Code)：315200
邮箱(E-mail)：wzb8080@163.com
服务电话(Tel)：0574-86567186
技术咨询(Consultation)：0574-86563833
公司网址(Http)：http://www.zjzsjl.com
投诉电话（Tel）：0574-86567187

第 1 页 共 3 页

必维嘉航检验技术（广东）有限公司 检验专用章 BV-FAIRWEATHER INSPECTION & CONSULTANTS (GUANGDONG) CO., LTD.

必维嘉航盖章 BVFW STAMP